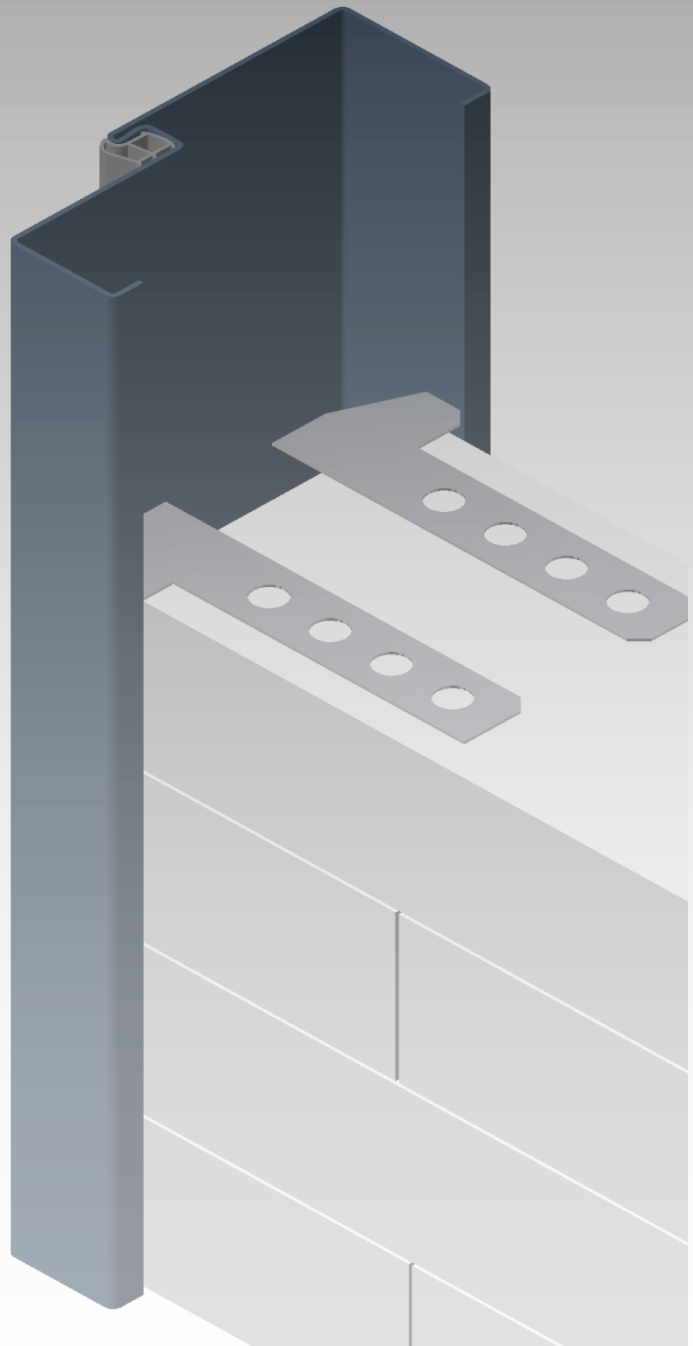


HANDLEIDING

InmetSELKOZIJN



STAALKOZIJN

ALLES DRAAIT OM KWALITEIT

HANDLEIDING

inmetSELKOZIJN

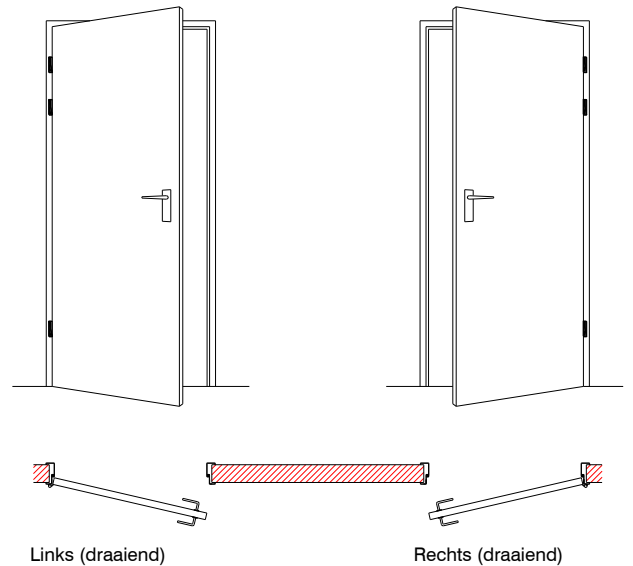
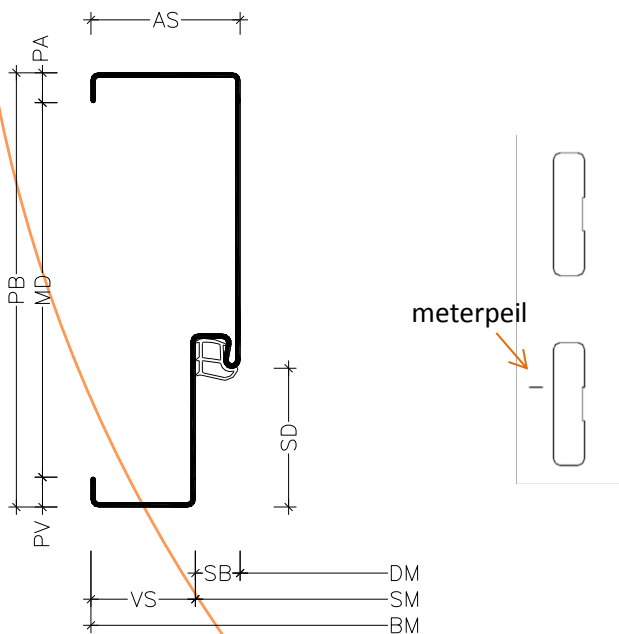
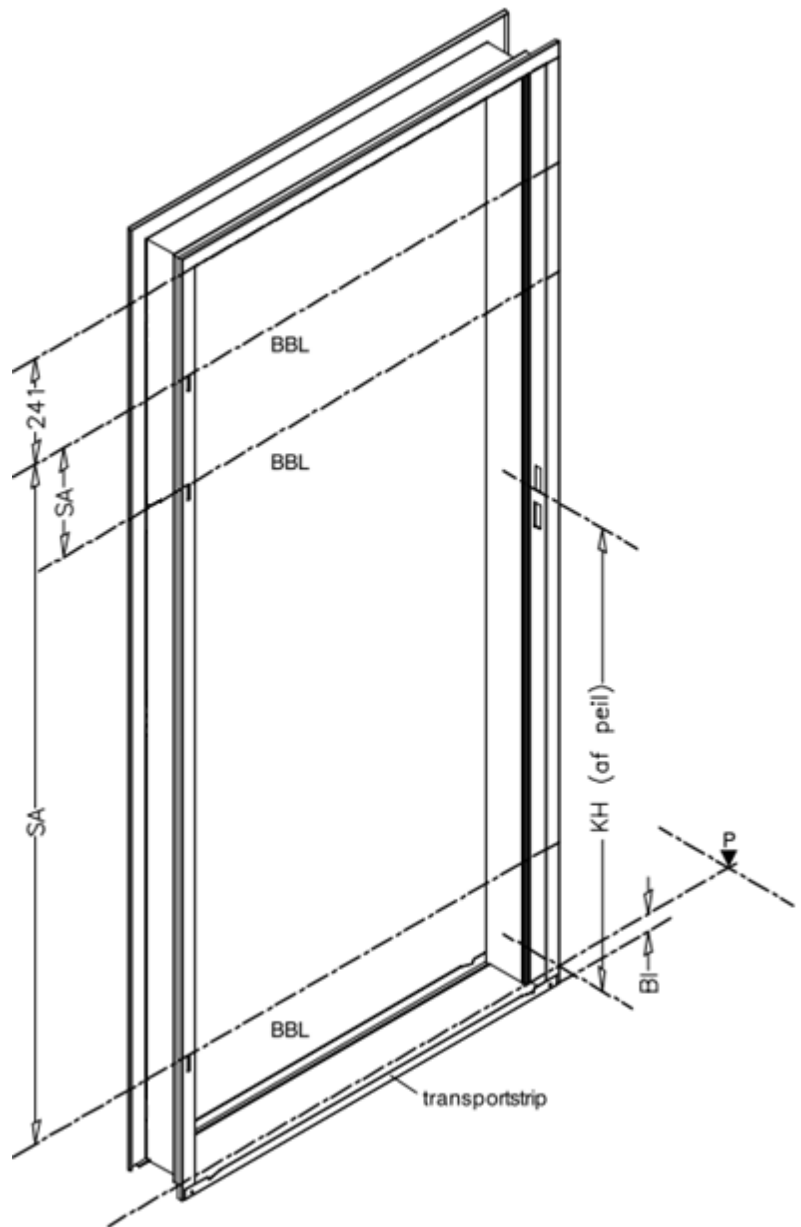
Leveringsomvang:

- Kozijn
- 20 L-ankers óf 10 V-ankers
- Aanslagband (op rol)
- Scharnieren (op afroep)

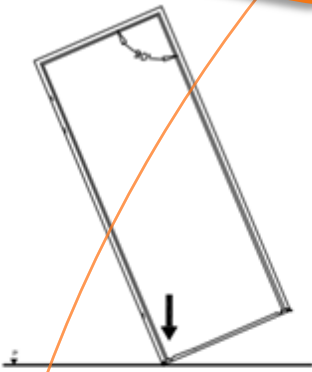
Niet inbegrepen

- Stelmiddelen

VS	= voorspiegel
AS	= achterspiegel
PV	= pleisterhoek voor
PA	= pleisterhoek achter
SB	= sponningbreedte
SD	= sponningdiepte
MD	= muurdikte
PB	= profielbreedte
BI	= bodeminstort
KH	= krukhoogte (af peil)
SA	= scharnierafstanden
BBL	= BBL-lijn legt de verticale plaats van de scharnieren vast (DIN 18268)
DM	= dagmaat
SM	= sponningmaat
BM	= buitenwerksemaat
b	= breedte
h	= hoogte



HANDLEIDING inmetSELkozijn



Voor inbouw eventuele voorzieningen, maatvoering en haaksheid van het kozijn controleren.

Indien de hoek tussen de bovendorpel en de stijl niet haaks is, dan dit verhelpen door het kozijn iets te kantelen en dan voorzichtig met de linker of de rechter stijl op de vloer te "drukken".

De kozijnen zijn aan de onderzijde van de stijlen voorzien van afschroefbare transportstrippen, bedoeld om vervormingen tijdens het interne en externe transport zoveel mogelijk te voorkomen.

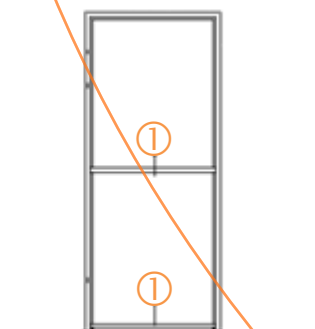
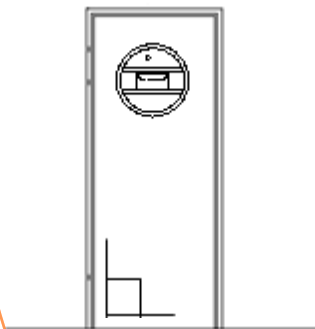
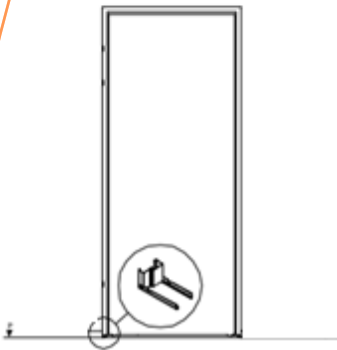
Deze transportstrippen dienen voor het stellen en montage verwijderd te worden. Bij gepoedercoate kozijnen kan de achtergebleven ingelaste lip (in omgebogen toestand) als stelhulp naar de bodem worden gebruikt.

Kozijn op hoogte, te lood en waterpas stellen met behulp van stelprofielen en -latten (de meterpeil aanduiding kan hierbij behulpzaam zijn).

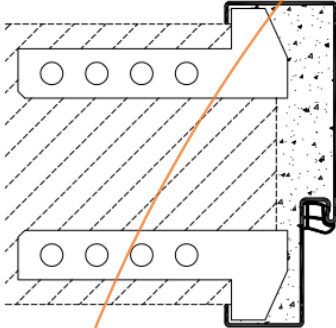
Opnieuw met waterpas de stand van het kozijn controleren en eventueel corrigeren.

De sponningmaat bovenin het kozijn meten en middels een stellat overnemen over de gehele hoogte van het kozijn. ① En vervolgens deze maten fixeren.

Ten allen tijden waarborgen dat het kozijn tot na het uitharden van de mortel boven, midden én onder de juiste sponningmaat behoud en niet "door-gemetseld" wordt.



HANDLEIDING inmetselkozijn

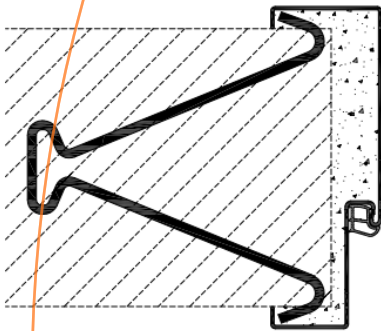


Lijmwerk.

Per laag worden 2 lijmankers, weerszijden, achter de pleisterhoek gehaakt en in de lijm gelegd. De stijl dient op 5 lagen verankert te zijn verdeeld over de gehele kozijnhoogte. Kozijnstijlen volwerken met mortel.

Metselwerk.

Per laag wordt één draadanker, weerszijden achter de pleisterhoek gehaakt en in de mortel gelegd. Bij grotere wanddikte worden het dubbele aantal ankers meegeleverd en worden de ankers per zijde achter pleisterhoek gehaakt en in de mortel gelegd. De stijl dient op 5 lagen verankert te zijn verdeeld over de gehele kozijnhoogte. Kozijnstijlen volwerken met mortel.



Inmetselkozijnen worden, tenzij anders vermeld en mits vooraf is aangegeven welke deuren worden toegepast, af fabriek voorzien van de benodigde brandwerende voorzieningen. Hiernaast blijft het echter noodzakelijk om de stijlen volledig te vullen met mortel. Het bij brandwerende kozijnen toe te passen aanslagband is gelijk aan het standaard aanslagband (bijv. type 6150) tenzij anders vermeld op de kozijnstaat.

Bij vragen neem gerust contact op met één van onze specialisten

Staalkozijn Nederland bv

0543 51 95 66

info@staalkozijn.nl

www.staalkozijn.nl

De getoonde afbeeldingen dienen ter informatie en kunnen afwijken van het geleverde product.